

Wasserrückkühler mit hohem Glykol Anteil

Qualitätsmanagementsystem
nach ISO 9001:2008 und 10014:2007



Eigenschaften

- In 6 Leistungsgrößen lieferbar.
- Luftgekühlt.
- Umwälzpumpe in Edelstahl Ausführung.
- Tank mit Wärmedämmung, komplett mit Einfüllstutzen und visuelle Füllstandanzeige.
- Leistungsstarke Kolbenkompressoren mit niedriger Leistungsaufnahme.
- Elektronischer - Mikroprozessor Thermoregler für die Kontrolle und Anzeige der Kühlmedium Temperatur.
- Display-Anzeige der Alarmen und Störungen.
- Kondensatoren mit hoher Wärmetauscheffizienz.
- Durchflusswächter zum Schutz des Verdampfers.
- Axialventilatoren für Lärmgedämmten Betrieb.
- Sicherheits-by Pass im Hydraulikkreislauf.
- Stahlgehäuse aus S235 epoxid-Pulverbeschichtet Strukturlack matt.
- Ökologisches Kältemittel Gas (HFC).

Zubehör

- Umwälzpumpen mit hohem Förderdruck.
- Flusswächter mit fest eigestellter und einstellbarer Schaltschwelle für die Kontrolle des Wasserdurchflusses und mit Alarm-Ausgabesignal.
- Wasserfilter zum reinigen.
- Manometer im Hydraulik- und/oder im Kältekreislauf.
- Automatisches by Pass Ventil m Hydraulikkreislauf.
- Externer by pass.
- Lenkbaren Fahrrollen.
- Luftfilter mit metallischen Filtermaschen zum reinigen für die Sauberhaltung des Kondensators.
- Störungsmeldung des Kühlers mit remote Anbindung.
- Elektrische Schnittstelle (Stecker Ausführung) nach Kundenspezifikation.
- PID System für die genaue Kontrolle der Kühlmedium Temperatur. Mit elektronischen Thermoregler, inklusiv Autotuning Funktion.
- Auswahl von Sonder-Betriebsspannungen.
- Auslegung der Kühler für den Betrieb mit Umgebungstemperaturen bis +55 °C.
- Auslegung der Kühler für den Betrieb mit Umgebungstemperaturen bis -15°C.
- Auf Anfrage alle Gehäusen in allen RAL Farbtöne oder in INOX-Ausführung satiniert.
- Teilung des Hydraulikkreislaufes mit Rückschlagventil im Vorlauf und Elektromagnet Ventil im Rücklauf mit Wasserfilter zum Schutz des Magnetventils.

- Füllstandwächter zur Überwachung des Mindestfüllstand im Tank, mit remote Alarm.
- Automatisches Tank-Befüllung- und Nachfüllsystem im Hydraulikkreislauf. Hydraulikkreislauf enthaltend Komponenten für die Sauberhaltung des Kreislaufes, widerstandsfähig gegen jeden Kühlmedium Typ.
- Hydraulikanschlüsse für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie.

Kompakt und effizient, die Kühlgeräte der Modellreihe LTW eignen sich für die Industrieprozesse, die niedrigen Kühlmedium Temperaturen benötigen. Die Geräte sind optimiert, um mit einer Mischung Wasser mit hohem Prozentanteil Glykol zu arbeiten. Der Arbeitstemperaturbereich ist zwischen -10 und -25 °C einstellbar.

Euro Cold stellt die über 25 Jahre gereiften Kompetenz und Erfahrung im Feld, zu Ihrer Verfügung. Unsere Stärke ist auf die ständig wachsenden Bedürfnisse der Maschinen und Industrie Anlagenbauer eine Antwort zu geben. Bitte zögern Sie nicht uns zu kontaktieren, wenn es um die Entwicklung einer optimalen Lösung zur Temperaturkontrolle, passend zu Ihren speziellen Anforderungen, geht. Wir sind gerne für Sie da.

Technische Eigenschaften

| MODELL | LTW | | | | | | |
|--|------------------------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | 50 | 60 | 95 | 100 | 200 | 250 | |
| Nenn-Kühlleistung (*) | W | 1710 | 2510 | 4420 | 5700 | 8570 | 11150 |
| Elektrische Betriebsspannung | | 400V / 3ph / 50Hz | | | | | |
| Kompressor (Max. Leistungsaufnahme) | W | 1600 | 2400 | 3900 | 5200 | 7600 | 9400 |
| Ventilator | Volumenstrom | mc/h | 4060 | 4060 | 8060 | 8060 | 8060 |
| | Max. Leistungsaufnahme | W | 260 | 260 | 2 x 260 | 2 x 260 | 2 x 260 |
| Kondensator | | Luftkühlung, Ausführung Kupfer/Aluminium | | | | | |
| Verdampfer | | Plattenverdampfer (Hartverlötet) | | | | | |
| Elektronischer Thermoregler | | Einstellbar von -25 bis -10°C | | | | | |
| Pumpe (**) | Volumenstrom | l/min | 13.3 - 70 | 13.3 - 70 | 13.3 - 70 | 13.3 - 70 | 48 - 250 |
| | Förderdruck | bar | 2.7 - 1.3 | 2.7 - 1.3 | 2.7 - 1.3 | 2.7 - 1.3 | 3.1 - 1.3 |
| | Max. Leistungsaufnahme | W | 625 | 625 | 625 | 625 | 1509 |
| Thermoplastischer Tank (Nenninhalt) (**) | l | 23 | 23 | 65 | 65 | 65 | 65 |
| Gas-Kältemittel | | R 404A | | | | | |
| Geräuschpegel (bei 1 m Abstand) | db (A) | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Gehäuse Farbe | | RAL 7035 | | | | | |
| Gehäuse Typ | | ECP3-B | ECP3-B | D3-1C | D3-1C | D3-1C | D3-1C |

Technical drawings available in the **DOWNLOAD** area of our Web site

Gewichte und Abmessungen

| | | | | | | | |
|--|-----------|-------------------|-----|-----|-------------------|-----|-----|
| ca. Gewicht (mit leeren Tank) | kg | 100 | 100 | 320 | 320 | 320 | 320 |
| ca. Gewicht mit Verpackung | kg | 110 | 110 | 340 | 340 | 340 | 340 |
| Abmessungen (B x T x H) | mm | 665 x 656 x 1180 | | | 750 x 1410 x 1380 | | |
| Abmessungen des verpackten Kühlers (B x T x H) (***) | mm | 1000 x 800 x 1580 | | | 850 x 1595 x 1580 | | |

Hinweise

(*) Die Leistungen beziehen sich auf -15°C Flüssigkeitstemperatur am Ausgang des Kühlers und Umgebungstemperatur +32°C

(**) Volumenstrom auf Brauchwasser bezogen

(***) Standard Verpackung: Schachteln auf Einweg-Holzplatte

Die Nenn-Kühlleistungen beziehen sich auf den Leistungskurven ASHRAE, die von den Kompressoren Hersteller zur Verfügung gestellt werden - Max. Kühlmedium Temperatur am Eingang des Kühlers: 0°C

Umgebungsluft Feuchtigkeit min. und max. (frei von Kondenswasser): von 10 bis 85%

Max. Aufstellhöhe: 2000 m

Umgebungstemperatur für die Lagerung: von +5 bis +45°C

Hydraulische Anschlüsse: siehe technische Zeichnungen im **DOWNLOAD** Bereich auf unsere Website

Wenn nicht anders angegeben verstehen sich die Zeichnungs-Abmessungen in mm

EURO COLD behält sich vor, ohne Ankündigungsverpflichtung, Daten zu ändern

Anweisungen für die Anwendung von Frostschutzmittel pur je nach Arbeitstemperatur

| Flüssigkeit-Ausgangstemperatur °C | Glykol % |
|-----------------------------------|----------|
| -15 | 35 |
| -20 | 40 |
| -25 | 50 |